

20●●年●●月●●日

●●部長 ●●●● 様

●●部 ××××

始末書

この度、私××××は、下記の通り●●中に●●●●を起こし、●●および●●●●に多大なるご迷惑をお掛けいたしました。今後は二度と同様の事故を起こさぬよう、●●●●において細心の注意を払い、安全管理を徹底する所存でございます。また、この度のことにつきましては、深く反省し、重ねて心からお詫び申し上げます。誠に申し訳ございませんでした。

記

1. 日時：20●●年●●月××日・▲▲時××分頃
2. 場所：●●●●●●
3. 当事者：●●部 ××××
4. 不祥事等の経緯および原因

●●中に●●●●を行っていた際、●●●●により●●●●し、その結果●●が●●して●●●●しました。この事故により●●●●が●●●●となり、●●●●にご迷惑をお掛けいたしました。

5. 今後の対策：今後は以下の再発防止策を講じます。
 - ●●●●を再確認し、●●●●に●●を行います。
 - ●●●●の●●●●を定期的に●●し、●●を向上させます。
 - 事故発生時の迅速な対応を図るため、●●●●を整備し、●●します。

以上

報告日を記載します。

20●●年●●月●●日

●●部長 ●●●● 様

報告先の役職・氏名を記載します。

報告者の所属部署・氏名を記載します。

●●部 ××××

報告者の氏名を記載します。

始末書

この度、私××××は、下記の通り作業中に機械操作ミスを起こし、同僚および関係各部署に多大なるご迷惑をお掛けいたしました。今後は二度と同様の事故を起こさぬよう、機械操作において細心の注意を払い、安全管理を徹底する所存でございます。また、この度のことにつきましては、深く反省し、重ねて心からお詫び申し上げます。誠に申し訳ございませんでした。

記

1. 日時：20●●年●●月××日・▲▲時××分頃
2. 場所：第2工場内製造ライン
3. 当事者：●●部 ××××
4. 不祥事等の経緯および原因

業務中に機械の操作を行っていた際、確認不足により安全装置を誤って解除し、その結果機械が暴走して作業ラインに損傷を与えました。この事故により一部の生産が一時停止となり、多くの方々にご迷惑をお掛けいたしました。

5. 今後の対策：今後は以下の再発防止策を講じます。
 - 機械操作の手順を再確認し、毎日始業前に点検を行います。
 - 安全装置の取り扱いに関する研修を定期的実施し、従業員全員の安全意識を向上させます。
 - 事故発生時の迅速な対応を図るため、緊急時の手順書を整備し、全員で共有します。

以上

事故が発生した日時・場所・当事者・経緯や原因・対策を項目ごとに記載します。長くなりそうな箇所は箇条書き形式でぶらさげ、簡潔にまとめます。内容は過不足なく、客観的に記載しましょう。